

SÍNTESE DO PLANO DE CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL - 1200H

1. Identificação do curso

Habilitação Profissional:	Técnico em Automação Industrial
Eixo Tecnológico:	Controle e Processos Industriais
Área	Automação e Mecatrônica
Segmento de Área:	Fabricação de Equipamentos de Informática, Produtos Eletrônicos e Ópticos, Fabricação de Máquinas, Aparelhos e Materiais Elétricos e Fabricação de Máquinas e Equipamentos.
Nível de Educação Profissional:	Técnica de Nível Médio – Itinerário V Ensino Médio
Estratégia:	Presencial
Distribuição da Carga Horária:	1200h presenciais
Nível de Qualificação:	3

2. Competência Geral

Integrar sistemas e tecnologias e desenvolver soluções para o acionamento de dispositivos, a medição e o controle de variáveis em processos industriais, considerando as normas, padrões e requisitos técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.

3. Requisitos de acesso

Para acesso ao curso, o candidato deverá atender os seguintes requisitos:

- Estar cursando o Ensino Médio;
- Ter disponibilidade para participar de encontros presenciais obrigatórios, aulas práticas em laboratório ou visitas técnicas;

A forma de acesso acontece por meio de indicação de matrícula do parceiro ofertante da Formação Geral Básica.

O aluno e/ou seu responsável legal, ao efetuar a matrícula, aceitará e sujeitar-

se-á às disposições do Regimento Escolar, Regulamento Interno dos cursos técnicos presenciais com até 20% da carga horária total a distância, do Contrato de Prestação de Serviços Educacionais, como também aos costumes, normas e orientações vigentes na unidade

4. Itinerário do Curso:

No Curso **Técnico em Automação Industrial** , o itinerário formativo está estruturado em três módulos anuais: Básico da Indústria, Integrador e Específico, totalizando ao todo 1200 horas, não havendo saídas intermediárias para o mercado de trabalho.

4.1- Organização Curricular:

Matriz Curricular do Curso	Área de Conhecimento/Unidade Curricular	Total de Carga Horária do Curso	
		Hora-Aula (50 min)	Hora-Relógio (60 min)
	Módulo Básico da Indústria	240	200
	Módulo Integrador	480	400
	Módulo Específico	720	600
	Total	1.440	1.200

1. Organização curricular da formação técnica

SÉRIE	UNIDADE CURRICULAR	CARGA HORÁRIA: (HORA RELÓGIO)	HORA AULA	Nº AULAS SEMANAIS
1ª SÉRIE	Introdução a Qualidade e Produtividade	33	40	1
	Saúde e Segurança no Trabalho e Sustentabilidade nos processos industriais	67	80	2
	Introdução a Tecnologia da Informação e Comunicação e Indústria 4.0	67	80	2
	Introdução ao Desenvolvimento de Projetos	33	40	1
		200	240	6
2ª SÉRIE	Documentação técnica	33	40	1
	Desenho mecânico	33	40	1
	Fundamentos mecânicos	33	40	1
	Fundamentos de eletricidade	100	120	3
	Fundamentos da Instrumentação	67	80	2
	Acionamentos Eletroeletrônicos	67	80	2
	Diagramas Hidráulicos e Pneumáticos	67	80	2

		400	480	12
3ª SÉRIE	Medição de Variáveis Físicas Industriais	67	80	2
	Circuitos Microcontrolados	100	120	3
	Sistemas de Intertravamento Industrial	33	40	1
	Sistemas Lógicos Programáveis	100	120	3
	Técnicas de Controle	67	80	2
	Elementos Finais de Controle	33	40	1
	Gestão da Manutenção Industrial	33	40	1
	Tecnologias da Informação e Comunicação Aplicadas à Indústria 4.0	67	80	2
	Projetos de Sistemas de Controle Industrial	100	120	3
		600	720	18
		1200		

5. Regime de Funcionamento do Curso

Regime de matrícula: **Por série, podendo ser 1º, 2º ou 3º.**

Regime de matrícula: **Modular Anual**

Estratégia: **presencial**

- 100% da carga horária presencial;

Período de integralização do curso: Cinco anos.

6. Critérios e Procedimentos de Avaliação

A avaliação do aproveitamento do aluno durante o período letivo será feita de maneira contínua, cumulativa e abrangente, preponderando os aspectos qualitativos sobre os quantitativos.

Por aspectos qualitativos entenda-se o nível de habilidade do educando, comportamento, assiduidade, grau de aperfeiçoamento e significatividade das atividades desenvolvidas, organização de ideias e a expressão pessoal.

O rendimento escolar será avaliado pelo aproveitamento do aluno, nas atividades desenvolvidas no Ambiente Virtual de Aprendizagem (AVA) e nos momentos presenciais, envolvendo os aspectos cognitivos, afetivos e psicomotor, por meio de instrumentos de avaliação variados, tais como:

- acompanhamento sistematizado pelos tutores presencial e a distância;
- trabalhos de pesquisa individual ou em grupo;
- entrevistas e arguições;
- resolução de exercícios;
- execução de experimentos ou projetos;
- trabalhos práticos;

- relatórios referentes aos trabalhos;
- outros instrumentos que a experiência pedagógica indicar.